



納諾科技

NANOPLUS

以綠色環保企業概念為出發點，協助客戶在保護環境之前提下提昇產能及效益。廢水、廢氣及污泥全方位三廢處理。

NRS

減壓低溫水分離設備

利用專利真空技術及廢棄熱源加熱，實現工業廢水在高真空狀態下達到低溫蒸餾的效果，將水與廢棄物分離，從而達到節能減排。針對高濃度廢液及污泥減廢處理，可高達回收率90%以上。

案例分享:切削液廢液



分析項目	原水	回收水
pH	6.6/(23°C)	8.4/(23°C)
COD(mg/L)	66200	50
BOD5(mg/L)	26100	27
SS(mg/L)	730	<2.0
電導率(μs/cm)	2230	230

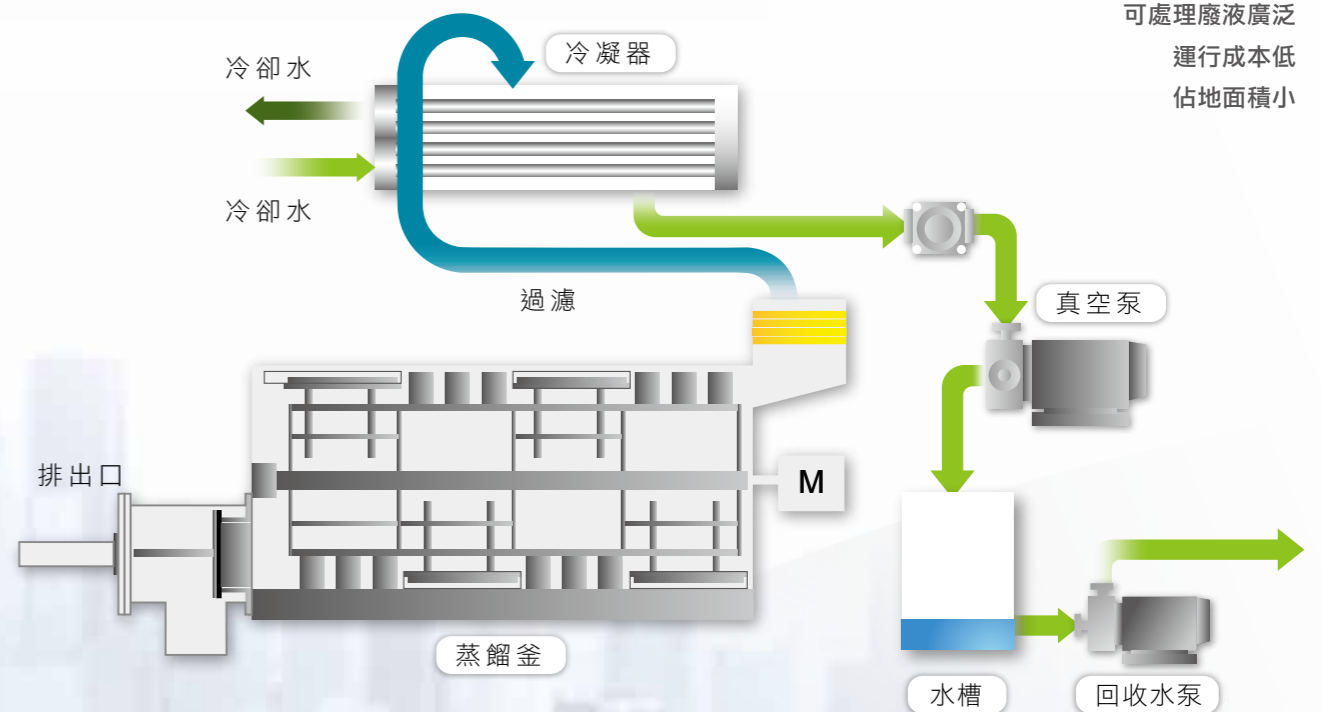


設備構成

專利真空技術

Patented Vacuum Technology

可將廢液濃縮並蒸發至含水率5%左右的殘渣
設備可連續運行，操作簡單
可處理廢液廣泛
運行成本低
佔地面積小



納諾科技

營運總部：
台灣台北市內湖區堤頂大道二段181號9樓
電話：+886-2-2656-0555
傳真：+886-2-2658-0555
網址：<http://www.nanoplustech.com>

工廠：
江蘇省昆山市玉山鎮五聯路38號
電話：+86-512-5519-9601
傳真：+86-512-5519-9602
郵箱：sales@nanoplustech.com

